

# Maschinenbestand und Einrichtungen

| <u>Maschinenart</u>       | <u>Ergänzung</u>                         | <u>Arbeitsbereich</u> |
|---------------------------|--|-----------------------|
| <b>Fräsen</b>             |  |                       |
| NC-Fräsmaschine           | Streckensteuerung                        | 400 x 320 x 400       |
| CNC-Werkzeugfräsmaschine  | Bahnsteuerung 2 1/2 D                    | 485 x 385 x 380       |
| CNC-Werkzeugfräsmaschine  | Bahnsteuerung 3 D                        | 560 x 500 x 400       |
| CNC-Werkzeugfräsmaschine  | Bahnsteuerung 3 D<br>mit CNC-Teilapparat | 400 x 400 340         |
| Vertikal-Fräs-+Bohrcenter | Bahnsteuerung 3 D<br>mit CNC-Teilapparat | 760 x 410 x 450       |

|                     |                         |                      |
|---------------------|-------------------------|----------------------|
| <b>Drehen</b>       |                         |                      |
| Spitzendrehmaschine | Digitalanzeige 3-achsig | 635 x d= 210/300/41  |
| Spitzendrehmaschine | Digitalanzeige 3-achsig | 1000 x d= 205/425/60 |
| Spitzendrehmaschine | Zyklensteuerung CNC     | 880 x d= 260/520/76  |
| Spitzendrehmaschine | CNC                     | 1250 x d= 295/550/61 |

|                     |   |                           |
|---------------------|---|---------------------------|
| <b>Bohren</b>       |   |                           |
| Säulenbohrmaschine  | Schwenktisch<br>Gewindeschneidautomatik         | Bohr-d =23, Ausladung 230 |
| Ständerbohrmaschine | Kreuztisch 560 x 215                            | Bohr-d =38, Ausladung 300 |
| Ständerbohrmaschine | Kreuztisch 650 x 250<br>Digitalanzeige 3-achsig | Bohr-d =45, Ausladung 290 |

|                                     |                  |   |
|-------------------------------------|------------------|---|
| <b>Konstruieren / Programmieren</b> |                  |   |
| Konstruktion                        | Solide Edge      |   |
| Programmierplatz                    | Mastercam        | 2 D mit Schaltfunktionen<br>für Zusatzapparat |
| Programmierplatz - Maschine         | online über Funk |   |

MaschinenartErgänzungArbeitsbereich**Sägen**

|           |             |   |
|-----------|-------------|---|
| Kreissäge |             | Vollmaterial d= 40<br>Rohr d= 60 / 110x60 |
| Kreissäge | Halbautomat | Vollmaterial d= 60<br>Rohr d= 90 / 140x70 |
| Bandsäge  | Vollautomat | Vollmaterial d= 250                       |

**Keilnuten bearbeiten**

|               |            |  |
|---------------|------------|--|
| Dornpresse    | Räumnadeln | 2 - 14 mm<br>Ausladung 230                               |
| Räummaschine  | Räumnadeln | 3 - 16 mm  |
| Stossmaschine | Stosstähle | 2 - 36 mm / 3/16" - 1"<br>Ausladung 400 mm<br>Hub 280 mm |

**Schweissen****Autog.-Löt- u. Schweissanlage**

|                        |                         |           |
|------------------------|-------------------------|-----------|
| Transformer            | Stabelektroden          | d= - 4 mm |
| WIG/TIG Schweissanlage | Gleich- u. Wechselstrom | 400 Amp.  |
| MIG/MAG-Schweissanlage |                         | 315 Amp.  |

**Diverses**

|                         |                  |                   |
|-------------------------|------------------|-------------------|
| Gegengewichtstapler     | Batterie         | 1,5 t             |
| Hallenkran              | Hakenhöhe 3,95 m | 3,2 t             |
| hydraulische Jochpresse |                  | 25 t              |
| Höhenmessgerät          | 2 D              | Höhe 500 / 850 mm |