

Vertikalschleifmaschine VSA-2000

zum Schleifen der vertikalen Schweissnahtüberhöhung innen an Behälterschüssen

vertical grinding machine VSA-2000

for vertical grinding of the weld seams inside on a vessel



Für ein optimales Ergebnis, wird mit dem Bandschleifkopf ZS-2 die Schweissnahtüberhöhung weggeschliffen und mit dem Rotorschleifkopf die Oberfläche nachgebürstet.

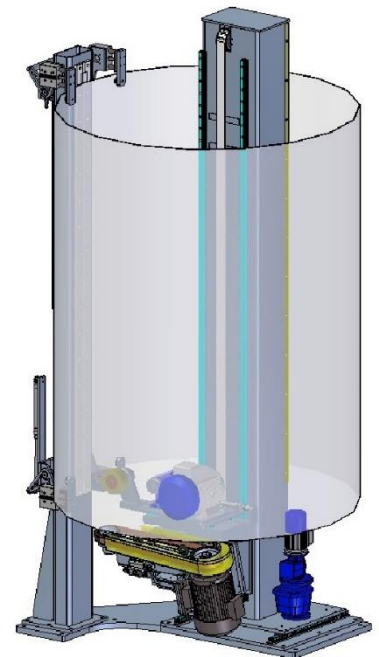
For an ideal result, the welded seam will be grinded away with the grinding head ZS-2 and after that the surface will be brushed with the rotor grinding head RO-3.

Durch den schnellen Arbeitsprozess und die saubere Oberfläche können Sie ihre Produktivität und Qualität steigern.

1.5m Naht in ca. 5 min

Thanks to a fast operation process and achieving an excellent surface, you can raise your productivity and quality.

1.5m seam in approx. 5 min



Technische Daten

Leistung Bandschleifkopf ZS-2 / power belt grinding head ZS-2	5.5 kW
Schleifbandabmessung / grinding belt dimension	1700 mm x 60 mm
Leistung Rotorschleifkopf RO-3 / power rotor grinding head RO-3	5.5 kW
Schleifrotor / rotor	Ø 180 mm x 60mm
Kleinster Behälterdurchmesser innen / smallest grindable inside diameter	Ø 1500 mm
Maximale Schweissnahtlänge / maximum weld seam length	2000 mm
Blechdicke / sheet thickness	1mm – 12mm
Fahrgeschwindigkeit vertikal / vertical speed	300 – 3800 mm/min



BURCH MASCHINENBAU AG
Fertigung und Vertrieb
SR SCHLEIFTECHNIK PRODUKTE

Burch Maschinenbau AG, CH-9200 Gossau
Telefon +41 (0)71 385 31 21, Fax +41 (0)71 385 31 45
E-Mail: info@burch.ch, www.burch.ch

www.burch.ch